



产品技术资料

日期：2005年4月

NE486 胶粘剂 溶剂基胶黏剂

BOSTIK NE486 胶黏剂系基于氯丁橡胶之溶剂基配方产品，与BOSTIK D固化剂一起作为双组分产品使用，室温固化，并有着非常广泛的工业应用。固化后，具有很强的弹性，很好的水，耐湿气性等。

*见产品信息第B596。

通常，固化后的BOSTIK Ne486胶黏剂具很好的耐紫外线，降低了变色性。虽然本产品具有很好的储存稳定性，但当高温储存时，这是相对的，例如在海外的一些地区。

建议使用

BOSTIK NE486胶黏剂可以用于粘接天然、氯丁、氰、丁基、海伯龙和聚胺酯橡胶表面，以及硬PVC、木头、金属等。其可用于塑料装饰层压板的耐热胶，例如福米卡，且经常用于充气产品的结构中，例如船和气球等。

英国国防部质量保证部对BOSTIK NE486胶黏剂的放行零件号是AFS 1413.

重要信息： BOSTIK NE486胶黏剂不建议用于塑性PVC,因为其可能是塑化剂迁移。

粘接指南

1.确保被粘接表面清洁无油脂，可使用金刚砂布或使用BOSTIK M501清洗剂/稀释剂去除表面脏污。(金属表面的处理参考BOSTIK公司客户服务部建议的程序。)

2.彻底搅拌约5分钟,BOSTIK NE486胶黏剂与固化剂的混合比例为(重量比)胶黏剂100份，固化剂6份。

3.将混合好的胶黏剂使用刷子、滚涂机或齿状铲刀均匀涂于预粘接表面(两面均涂)。

4.让胶黏剂涂层干5~20分钟，或直到用指关节接触不会拉起。

注意：为取得最大的粘接力,涂两遍薄层为更好。第一层施胶后允许干约20~30分钟，第二层胶允许干约5~20分钟。

5.贴合，小心不要留下任何空气，使用尽可能大的压力。粘接后，零件在数分钟内即可移动。欲在金属表面上达到最高强度，使用BOSTIK 9252活化剂，全面的细节参照BOSTIK资料第B67.搅拌活化剂至彻底均匀，然后在处理好的金属表面上刷上均匀且薄的涂层。在BOSTIK Ne486胶黏剂上胶前，让其干燥至少1小时。

必须注意确保BOSTIK NE486胶黏剂。固化剂D及其混合好的胶黏剂中，不应该混入水或水蒸气，因为这将影响粘接的强度。



产品技术资料

日期：2005年4月

NE486 胶粘剂 溶剂基胶黏剂

指干时间：约20-30分钟，取决于粘接表面。

罐中寿命：在密封的容器中，大于6个小时，但在敞开的容器中会缩短，基于溶剂的挥发。胶黏剂的熟化也会造成罐中寿命的缩短。

固化时间：在正常环境条件下72小时，但胶的粘接强度会不断的提高，在7天内达到其最高强度。固化速率的提高可以通过加热实现。例如70摄氏度左右2小时。

覆盖面积：每升4平方米，不同的粘接材料会有区别。

清洁剂/固化剂：对于金属表面，请联系BOSTIK 客户服务部需求合适的产品。

BOSTIK M501清洗剂/稀释剂可以用于其他表面。使用BOSTIK M501清洗剂/稀释剂胶黏剂,清除过剩或溢出胶黏剂,清洗施工工具和设备。

典型特征

物理形态:	低粘度液体
颜色:	灰白
气味:	酮
化学类型:	氯丁橡胶/树脂基溶液
溶剂:	混合甲乙酮、轻石油精、甲苯和丙酮
粘度:	约2.5Pa s(25poise)
固含量:	约22%
比重:	约0.9
可燃性:	极易燃
闪点:	-18~-7摄氏度
耐温性:	-40~+90摄氏度，短期可耐更高温度
耐水性:	好
耐油、汽油或煤油:	相当好
耐溶剂性:	不耐酯、酮和芳烃，可能导致结合点膨胀和变软
耐稀酸或稀碱:	好，在5N的硫酸和NaOH中不受影响
耐湿气性:	好,经过暴露在100%相对湿度,38摄氏度中14天测试
耐老化性:	好，但胶层暴露在强烈的阳光下可能变色

包装

请联系客户服务部索取当前包装规格。

储存

储存于防火处，温度为5~25摄氏度

货架寿命

从生产日期起，1年

材料安全数据

需要进一步的信息，请参考相关的健康与安全数据。